

Rapid 600 Serie

“Offenherziges Konstruktionskonzept”

Leichte Reinigung und Wartung

Die herausragende ergonomische Bauweise aller Modelle erleichtert den raschen Zugang ins Innere der Maschine, mit Zugriff auf alle wichtigen Teile für schnelle Reinigung, Wartung und Umrüstung. Ein weiterer Vorteil ist der freie Blick für eine zuverlässige Sichtprüfung.



Weniger Energieverbrauch

Der echte doppelte Scherenschnitt reduziert die erforderliche Kraft zum Schneiden der Kunststoffe. Daher kann ein kleinerer Motor eingesetzt werden, womit sich der Energieverbrauch signifikant reduzieren lässt.

Der konstante Schneidkreis sichert einen präzisen Schneidspalt zwischen Messern und Sieb. Dies wird durch einstellbare Rotormesser erreicht.



Einmann Bedienung

Die Maschine ist so konstruiert, dass ein einzelner Bediener den kompletten Service durchführen kann, auch wenn sie sehr groß ist. So sind beispielsweise die Siebe und auch die Messer zweigeteilt, um eine einfache Handhabung zu gewährleisten.

Das Sieb kann gewendet werden, für eine erhöhte Standzeit und maximale Lebensdauer.



Antrieb mit großer Schwungmasse

Zwei Ausführungen des Antriebes sind erhältlich. Eine mit extra erhöhter Masse mit eingebauter Rutschkupplung.

Weiter kann eine zweite Schwungmasse angebaut werden, wodurch sich die Schneidkraft nochmals erhöht.



Rapids Mineral Composite Technology (MCT)

Der Grundrahmen der 600-Serie wird aus einem speziellen mineralischen Verbundstoff hergestellt, welcher für einen sehr niedrigen Schwerpunkt sorgt und Spannungen und Vibrationen absorbiert.



Verbesserte Schutzverriegelung

Das neu konstruierte Schutzverriegelungssystem ermöglicht ein schnelleres Öffnen der Schneidmühle. Gleichzeitig ist es noch sicherer: Ein geschwindigkeitsabhängiger Sensor sorgt dafür, dass der Rotor steht, bevor die Maschine geöffnet werden kann.



Regenerat von höchster Qualität

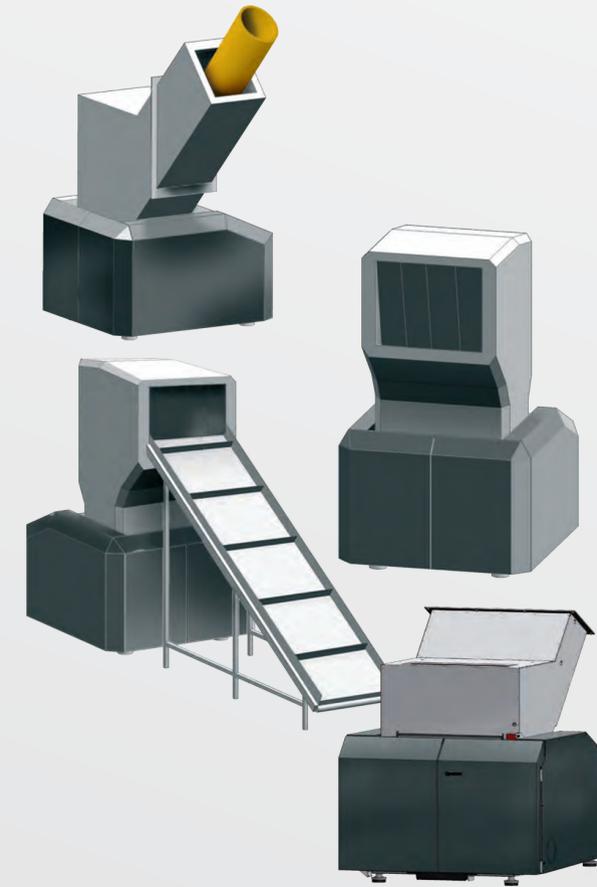
Die Schneidtechnik von Rapid, mit ihrem sauberen Scherenschnitt und konstantem Schneidkreis, produziert ein Regenerat in gleichmäßiger Korngröße und mit minimalem Staubanteil selbst bei härtesten Materialien.



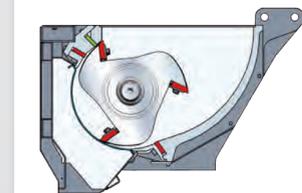
Servo-unterstütztes Öffnen/ Schließen

Schnelles Öffnen und Schließen des Trichters wird durch eine elektromotorische Gewindespindel gewährleistet.

Vielseitige Trichterausführungen



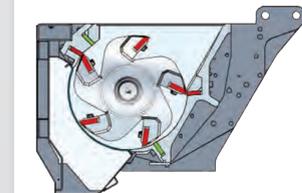
Konfiguration der Mahlkammer



„Supertangential“ Mahlkammer mit offenem 3-Blatt Rotor

Für sperrige Fehlteile ist dies meist die empfehlenswerte Konfiguration. Die beiden Statormesser (rot) sind Standard. Ein drittes Statormesser (grün) ist optional für höhere Durchsatzleistungen.

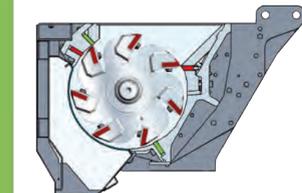
Der 3-Blatt Rotor ist auch mit Messerbalken erhältlich.



„Tangential“ Mahlkammer mit 5-Blatt Rotor mit Messerbalken

Eine höhere Durchsatzleistung wird durch den Einsatz des 5-Blatt Rotors mit Messerbalken erreicht. Die tangentiale Mahlkammer ist sowohl für sperrige, als auch für dickwandige, kompakte Produkte geeignet.

Die beiden Statormesser (rot) sind Standard. Ein oder zwei zusätzliche Statormesser (grün) sind optional für eine weitere Steigerung der Durchsatzleistung.



Mahlkammer mit „Vorschneidfunktion“ für dickwandiges Material

Die Mahlkammer mit „Vorschneidfunktion“ wird verwendet, wenn das Material Stück für Stück geschnitten werden soll, ohne dass es in die Rotoröffnung fällt. Es wird ein geschlossener 5-Blatt oder ein geschlossener 7-Blatt Rotor eingesetzt, abhängig von der geforderten Durchsatzleistung.

Zwei Statormesser (rot) sind Standard. Ebenfalls können ein oder zwei zusätzliche Statormesser eingebaut werden (grün).

Spezifikationen:

	600-90	600-120	600-150
Rotordurchmesser (mm)	600		
Typ	offener 3-Blatt Rotor		
Rotormesser	3x2	3x2	3x2
Statormesser	2x2	2x2	2x2
Mahlkammer, Super-Tangential, mm	900x800	1200x800	1500x800
Tangential/Pre-cut, mm	900x630	1200x630	1500x630
Trichtereinlass	900x600	1200x600	1500x600
Motor, Standard, (kW)	75	90	90
optional	55, 75, 90, 110, 132, 160		
Gewicht (kg)	6.500	7.500	9.000

Merkmale

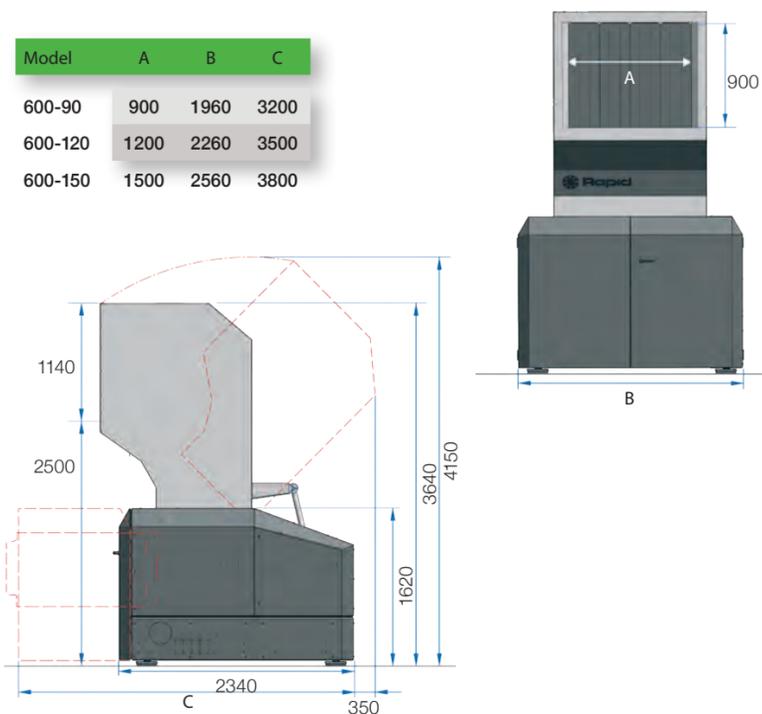
- Konstanter Schneidkreis
- Offenherziges Konstruktionskonzept der Mahlkammer
- Voreinstellbare Rotor- und Statormesser
- Doppelter Scherenschnitt, V-förmige Anordnung
- Rotorverriegelung
- Überwacher Rotorstillstand
- Antrieb mit großer Schwungmasse
- Leicht auswechselbare Vorhänge
- Grundrahmen hergestellt mit Rapids Mineral Composite Technology (MCT)
- Elektrische Trichteröffnung

Optionen

- Offener 3-Blatt Rotor mit Messerbalken
- Offener 5-Blatt Rotor mit Messerbalken
- Offener 7-Blatt Rotor mit Messerbalken/7-Blatt geschlossener RS-Rotor
- PowerTech-Ausführung mit Verschleißschutz
- Trichter für Platten, Rohre/Profile, Förderbandzuführung, Rolleneinzug
- Zusätzliche Statormesser für erhöhte Durchsatzleistung
- Siebdurchmesser, Standard 8 mm, optional 10 / 12 / 17 / 25
- Zusätzliches Schwungrad
- Messereinstellvorrichtung
- Rutschkupplung
- Füllstandsmelder

Alle angegebenen Daten hängen von der Konfiguration etc. ab.

Model	A	B	C
600-90	900	1960	3200
600-120	1200	2260	3500
600-150	1500	2560	3800



Alle Abmessungen in mm.