

NUOVO

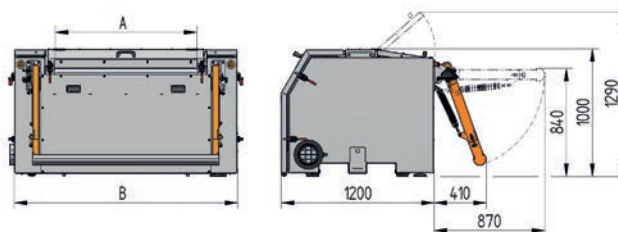
GT Serie

Rapid GT1100 è stato ottimizzato per la granulazione efficiente in linea degli scar- ti di produzione. Ora disponibile in due larghezze standard: GT1100 e la nuova GT1600.

- **La durata manutenzione è la più breve del mercato** – grazie all'accesso completo da un lato a tutte le parti soggette a usura, la durata della manutenzione dell'unità è imbattibile.
- **2 sistemi di controllo alimentazione** – ballerino di controllo integrato o opzionale esterno a comando pneumatico per l'integrazione in linea con la macchina per la termoformatura.
- **Cerchio di taglio costante (CCC).**
- **Taglio lame** – lame angolate per garantire rigenerazione perfetta, basse emissioni di rumore e basso consumo energetico.
- **Basso ingombro** – facile da integrare nella linea.
- **Griglia reversibile** – per una maggiore durata.
- **Coltelli pre-regolabili** per un cambio efficiente dei coltelli.



Specifiche		GT1100	GT1600
Diametro rotore	mm	350	350
Tipo di rotore		5-lame, aperto	
Lame rotanti		20 (5x4)	30 (5x6)
Lame fisse		6 (3x2)	9 (3x3)
Camera di taglio	mm	1120x350	1650x350
Motore (standard)	kW	22	22
Motore (opzionale)	kW	11 / 15 / 22 / 30	
Dimensioni			
A	mm	1100	1650
B	mm	1750	2320



GT Serie